

# FLEX-PU 2K

## Sellado de juntas de poliuretano, de dos componentes

### Descripción

FLEX PU-2K es un sellador de juntas de dos componentes a base de resinas de poliuretano. Cuando se mezcla, los dos componentes se vulcanizan en una masa elástica y cohesiva.

El sellante tiene resistencia UV y excelente termoestabilidad (que contiene estabilizadores de UV y antioxidantes).

Disponible en dos tipos:

- FLEX-PU 2KV para superficies verticales
- FLEX-PU 2KH para superficies horizontales

### Áreas de Aplicación

FLEX PU-2K es adecuado para el sellado de juntas de hormigón verticales y horizontales en los edificios, ingeniería civil e hidráulica (riego y suministro de agua) obras (canales, tanques, etc.).

### Datos Técnicos

#### El sellador no curado

Densidad a 23°C:	1,45 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de aplicación:	+5°C - +35°C
Duración de la mezcla:	25-60 min
Ratio Vulcanización:	1-2 días

#### Sellador curado FLEX-PU 2KH:

Formación de piel (+23°C):	6 h
La tensión a 100% de extensión (DIN EN 28339):	15-20 N/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción a la rotura (DIN EN 28339):	35-45 N/cm <sup>2</sup>
Elongación en el punto de rotura (DIN EN 28339):	400-450%
Dureza (Shore A):	14-18
Capacidad de movimiento:	+/-25%
Recuperación 100% e extensión:	90%
Resistencia al flujo (+23°C): (EN ISO 7390)	0mm

#### Sellador curado FLEX-PU 2KH:

Formación de piel (+23°C):	4 h
La tensión a 100% de extensión (DIN EN 28339):	15-20 N/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción a la rotura (DIN EN 28339):	35-45 N/cm <sup>2</sup>
Elongación en el punto de rotura (DIN EN 28339):	400-450%
Dureza (Shore A):	14-18
Capacidad de movimiento:	+/-25%
Recuperación 100% e extensión:	90%

### Modo de empleo

#### 1. Preparación

- La más elevada deformidad prevista, que depende de la longitud de los elementos estructurales, la expansión co-eficiente del sustrato y la variación de la temperatura máxima prevista durante el año, no debe exceder el 25-30% de la anchura original de la junta. Idealmente, se recomienda que la anchura mínima de la junta debería ser de no menos de 1-1,5 cm y el máximo no más de 5 cm. Sin embargo, puede ser utilizado en aplicaciones en las que el ancho de la junta llega a 8 cm. La profundidad de sellado se puede ajustar para el 50% de la anchura de la junta, pero el límite mínimo es 1,5 cm.
- Las paredes de la junta necesita ser limpiado a fondo de partículas sueltas, polvo, etc por soplado con aire comprimido.
- Las paredes de la junta, cuando sea necesario, se recubren con V Cebador para reforzar la adherencia del sellador.
- La profundidad del sellado se regula, en caso necesario, con CELLUFILL (derivado del polietileno expandido). De esta manera, se evita la adhesión del sellante en la parte inferior de la junta y el sellador puede estar libre para moverse con el fin de seguir la expansión - contracción de los movimientos de la articulación.

# FLEX-PU 2K

## 2. Sellado

- Los dos componentes, envasados a una velocidad determinada, necesitan ser mezclados a fondo con el uso de un mezclador adecuado, por ejemplo, una hélice que está conectada a un taladro. La mezcla debe ser continua hasta la completa homogeneización de la mezcla. Debido a que los dos componentes son de colores diferentes (A: blanca - B: negro), la homogeneización se puede comprobar visualmente (cuando la mezcla se obtiene un color gris homogéneo, sin manchas oscuras o más claras o rayas, la mezcla es completa).
- El sellador mezclado se aplica en la junta por medio de una pistola especial o una espátula (para aplicaciones de menor importancia).
- La superficie del sellador no curado se alisa con una espátula, para formar una media luna ligeramente negativa.

### Consumo

1,45 kg/l de volumen de junta.

### Envase

FLEX PU-2K se suministra en paquetes (A + B) de 5 kg, con los componentes A y B que tienen la proporción de peso fijo.

### Período de validez – Almacenamiento

Periodo de validez es de 9 meses, en un lugar seco y libre de heladas.

### Observaciones

Lluvia, así como temperaturas inferiores a 5°C o más de 35°C durante la aplicación, debe ser evitadas.

**ISOMAT S.A.**  
PRODUCTOS QUÍMICOS DE CONSTRUCCIÓN  
Y MORTEROS  
**OFICINAS PRINCIPALES - FÁBRICA:**  
17° km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475  
[www.isomat.es](http://www.isomat.es) e-mail: [info@isomat.es](mailto:info@isomat.es)