

# FLEX PU-30 S

## Sellador de poliuretano en base disolvente

### Descripción

FLEX PU-30 S es un sellador mono componente de poliuretano en base disolvente, que proporciona:

- Resistencia a fluctuaciones de temperatura desde -40°C a +90°C.
- Excelente adherencia a cualquier material de construcción.
- Alta elasticidad.
- Gran resistencia al envejecimiento y a la intemperie (radiación U.V. y climatología).
- Puede pintarse tras su curado con pinturas al agua.

### Áreas de Aplicación

FLEX PU-30 S es adecuado para el sellado de juntas verticales y horizontales de 5 a 50 mm, tanto en interiores como en exteriores. Apto para distintos materiales como madera, aluminio, acero, hormigón, cristal, piedra natural y sintética, etc.

### Datos Técnicos

Composición:	Poliuretano
Color:	Blanco y gris
Temperatura de aplicación:	+5°C a +40°C
Formación de piel:	120-240min
Polimerización:	2-3 mm / día
Movimiento admisible:	±25%
Recuperación elástica:	> 90%
Dureza (Shore A):	25 ± 3
Resistencia atracción (ISO 8339):	0,82 N/mm <sup>2</sup>
Modulo en el 100% de elongación (ISO 8339):	0,32 N/mm <sup>2</sup>
Elongación a rotura: (ISO 8339):	550%

### Modo de empleo

#### 1. Soporte

El soporte debe estar limpio y libre de polvo, grasas o partículas sueltas. Es aconsejable limpiar los labios de la junta o superficie sobre la que se vaya a aplicar el sellador con cepillo de pelo duro y después eliminar cualquier residuo con aire comprimido.

Para obtener óptimos resultados, se aconseja encintar los bordes de la aplicación con cinta de carroceros y retirarla inmediatamente después de la aplicación (antes de que se forme la piel).

#### 2. Aplicación

Insertar el cartucho en la pistola extrusionadora, cortar la cánula de aplicación en ángulo y a la altura deseada para conseguir un cordón del diámetro adecuado a la aplicación (normalmente se debe cortar un diámetro ligeramente superior al ancho de junta).

Aplicar en un Angulo de 45° a lo largo de la junta. Repasar la aplicación con espátula o con el dedo ligeramente enjabonado para suavizar el acabado.

Limpieza de herramientas:

Las herramientas deben limpiarse con abundante agua cuando el material aún está fresco. Una vez endurecido, solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

### Consumo

- Junta de 10mm x 10mm:  
1 cartucho/ 3m de longitud de junta.
- Junta de 5mm x 5mm:  
1 cartucho/ 12m de longitud de junta.

### Presentación

- Cartuchos de 310 ml.
- Salchichones de 600 ml.

### Caducidad - conservación

12 meses en condiciones secas ya resguardo de las heladas.